

Aeratori Sommersi Autoaspiranti Tipo ABS XTA/XTAK

Gli aeratori sommersibili tipo ABS XTA/XTAK sono realizzati per dissoluzioni gas-liquido a pressione inferiore a 2 bar assoluti in liquidi a temperatura inferiore a 70°C.

50 Hz

Applicazioni nel trattamento acque e reflui

Bacini di equalizzazione e omogeneizzazione: per l'equalizzazione e l'omogeneizzazione di reflui a carico e/o portata variabile, nonché per evitare la formazione di odori.

Bacini a fanghi attivi e processi SBR: per la degradazione biologica delle sostanze organiche.

Stabilizzazione fanghi: per evitare la formazione di odori e per il completamento dell'ossidazione biologica delle sostanze organiche.

Flottazione: per la flottazione di olii e grassi.

Aerazione di lagunaggi: a sostegno dell'aerazione naturale.

Vasche di neutralizzazione: per la neutralizzazione di reflui alcalini attraverso CO₂ o gas di combustione.

Applicazioni speciali: Aerazione con ossigeno-gas o dissoluzione di ozono.

L'aeratore sommerso viene posizionato sul fondo della vasca senza ancoraggi. L'apparecchiatura può essere estratta dal bacino con una gru mobile ogniqualvolta sia necessaria la sua manutenzione o un'ispezione.

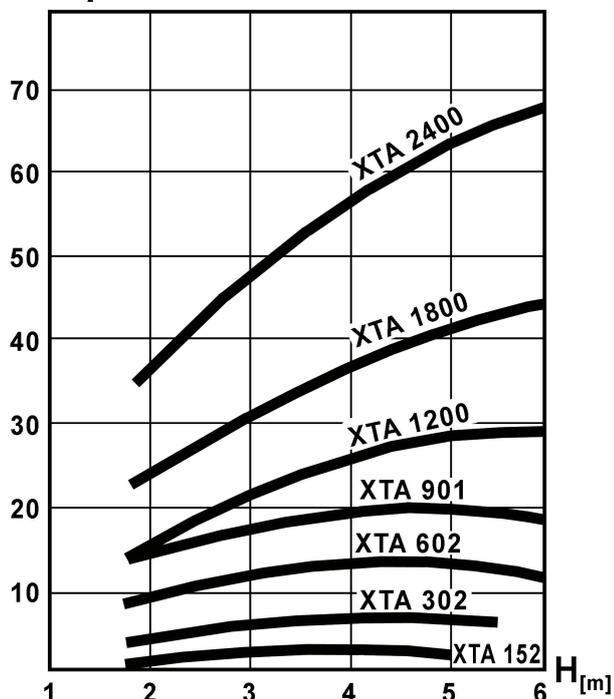
Costruzione

- Installazione semplice e veloce senza necessità di svuotare il bacino.
- Nessuna formazione di aerosol nè sedimentazione a fondo vasca.
- Elevati valori di trasferimento dell'ossigeno (SOTR) e di efficienza di aerazione (SAE).
- Sistema autopulente.
- Parti d'usura sostituibili.

Ossigeno trasferito, autoaspirante

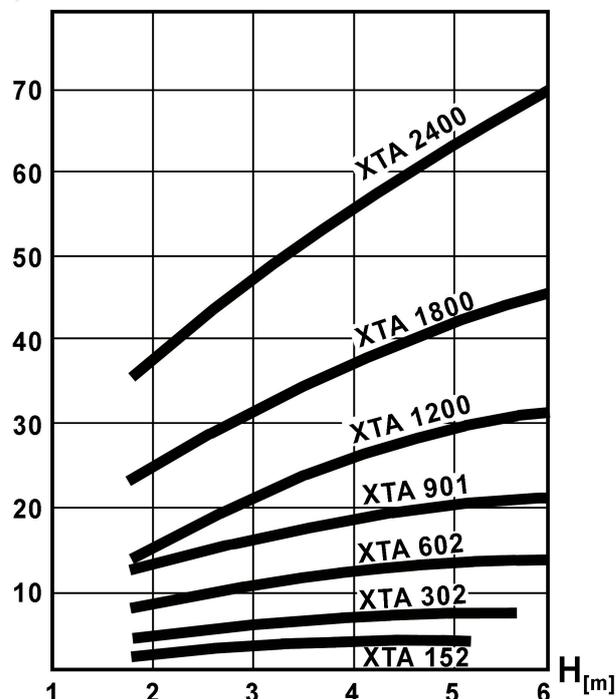
In condizioni standard (20 °C, 1013 mbar), posizionamento ottimale.

OC [kgO₂/h]



Potenza assorbita, autoaspirante

P₁ [kW]



Materiali

Componente	Versione standard
Carcassa motore	EN-GJL-250 (GG-25)
Albero motore	1.4021 (AISI 420)
Viteria (a contatto con il liquido)	1.4401 (AISI 316)
Componenti dell'aeratore (XTA 152-XTA 602)	1.4581 (AISI 316)
Componenti dell'aeratore (XTA 901-XTA 2400)	1.4301 (AISI 304)
Boccola	Bronzo

Opzioni: Rivestimento galvanico al cromo per le parti più soggette ad usura. Materiali speciali su richiesta.



Idraulica	Motore	Potenza nominale motore*		Velocità a 50 Hz min ⁻¹	Intensità di corrente nominale A	Immersione max m	Peso kg
		P ₁ kW	P ₂ kW				
XTA 152	PE 29/4	3.4	2.9	1410	6.4	3.0	105
XTA 152	PE 40/4	4.4	4.0	1410	8.4	5.0	105
XTA 302	PE 60/4	6.7	6.0	1430	13.6	4.0	145
XTA 302	PE 90/4	9.9	9.0	1425	18.1	6.0	155
XTA/XTAK 602	PE 110/4	12.0	11.0	1465	21.2	4.0	300/370
XTA/XTAK 602	PE 160/4	17.9	16.0	1455	30.5	7.0	310/380
XTA/XTAK 901	PE/185/4	20.0	18.5	1458	35.2	4.5	455/510
XTA/XTAK 901	PE 220/4	23.7	22.0	1460	40.3	8.0	455/510
XTA/XTAK 1200	PE 220/4	23.7	22.0	1460	40.3	3.0	510/580
XTA/XTAK 1200	PE 300/4	32.1	30.0	1459	54.6	6.5	520/590
XTA/XTAK 1200	PE 370/4	39.4	37.0	1460	68.1	8.5	535/605
XTA/XTAK 1800	PE 370/4	39.4	37.0	1480	68.1	4.0	540/615
XTA/XTAK 1800	PE 450/4	47.8	45.0	1480	81.0	6.0	545/620
XTA/XTAK 1800	PE 550/4	58.1	55.0	1480	94.1	9.0	790/865
XTA/XTAK 2400	PE 550/4	58.1	55.0	1480	94.1	4.0	820/895
XTA/XTAK 2400	PE 750/4	78.9	75.0	1480	131.0	7.5	835/915

*P₁ = Potenza assorbita dalla rete; P₂ = Potenza resa dal motore

Principio di funzionamento

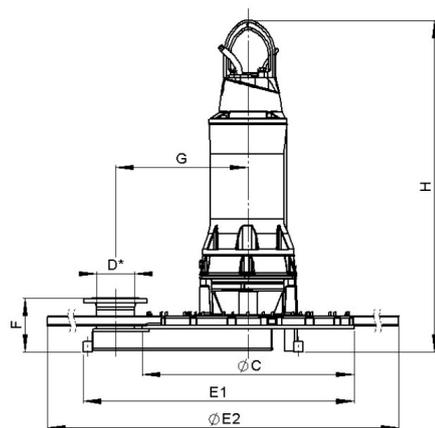
L'aeratore sommersibile tipo ABS XTA/XTAK è un aeratore autoaspirante con motore sommersibile. L'unità è costituita da una girante a stalla calettata direttamente sull'albero motore, da uno statore concentrico alla girante e da un tubo di aspirazione dell'aria atmosferica. La girante ruota all'interno dello statore creando una depressione che richiama l'aria atmosferica attraverso la tubazione di aspirazione.

Nello stesso tempo, l'acqua fluisce nella girante dove viene a contatto con l'aria. La miscela così ottenuta viene scaricata radialmente attraverso i canali dello statore. Questo sistema di miscelazione aria-acqua assicura la formazione di bolle fini.

XTAK = l'estensione dei canali consente di incrementare i valori di SOTR e SAE del 15 - 20%.



Dimensioni



*Flange secondo DIN 1092-1, PN 16

Aeratore	Ø C	D	E ₁	Ø E ₂	F	G	H
XTA 152 PE 29/4	485	DN 80	592	-	170	250	750
XTA 152 PE 40/4	485	DN 80	595	-	170	250	820
XTA 302 PE 60/4	670	DN 80	779	-	180	347	820
XTA 302 PE 90/4	670	DN 80	779	-	180	347	890
XTA/XTAK 602 PE 110/4	715	DN 100	873	3533	180	397	1325
XTA/XTAK 602 PE 160/4	715	DN 100	873	3533	180	397	1325
XTA/XTAK 901 PE 185/4	840	DN 125	1065	3845	250	510	1490
XTA/XTAK 901 PE 220/4	840	DN 125	1065	3845	250	510	1490
XTA/xTAK 1200 PE 220/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1495
XTA/XTAK 1200 PE 300/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1495
XTA/XTAK 1200 PE 370/4	950	DN 150	1215	3930	245	595	1575
XTA/XTAK 1800 PE 370/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1570
XTA/XTAK 1800 PE 450/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1570
XTA/XTAK 1800 PE 550/4	950	DN 150	1215	4135	245	595	1960
XTA/XTAK 2400 PE 550/4	1050	DN 150	1345	4025	266	650	1950
XTA/XTAK 2400 PE 750/4	1050	DN 150	1345	4025	266	650	1950